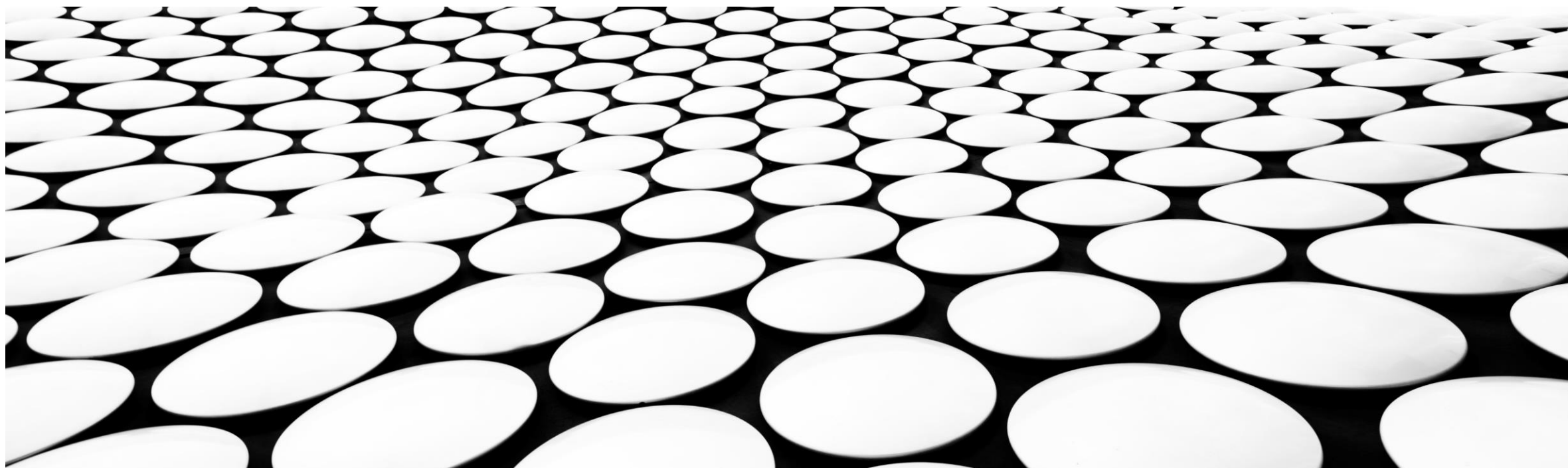


NÁVOD NA PŘÍPRAVU, INSTALACI A ZAPOJENÍ BRANKY

MODEL: K324



OBSAH:

01 Návod k instalaci

1-	Požadavky na instalaci a stavební přípravu	01
2-	Instalace	02
3-	Testování	08

02 Testování

1-	Testování	08
2-	Popis parametrů	09

02 Odstraňování problémů a údržba

1-	Odstranění problémů a poruch	12
2-	Poznámky	13

POŽADAVKY NA INSTALACI A STAVEBNÍ PŘÍPRAVU:

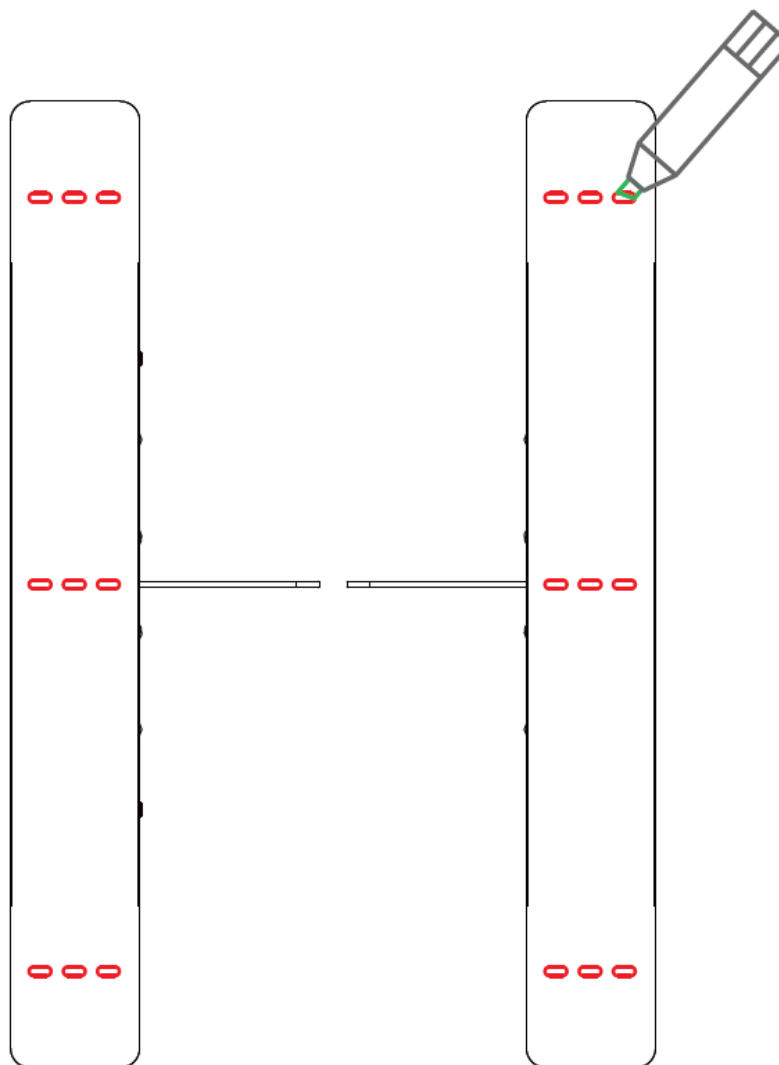
- 1- Povrch země, kde bude instalovaný turniket a brána, by měl být rovný
- 2- Třída betonu $\geq$ C30 (pro venkovní instalaci)
- 3- Tloušťka betonu $\geq$ 200mm;
- 4- Zem nesmí být zmrzlá a musí být dobře zhutněná
- 5- Turniket musí být uzemněn
- 6- Síťový kabel by neměl být menší než RVV3*2,5
- 7- Při instalaci se ujistěte, že tělo turniketu a branky vodorovně a otočná tyč turniketu je ve svislé poloze.

INSTALACE:

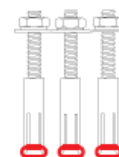
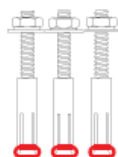
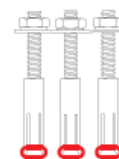
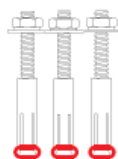
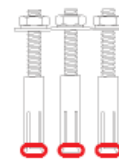
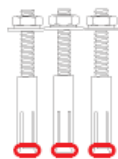
Podle požadavků umístěte branku na přívodní rozvody připravené kabeláže a ujistěte se, že oba konce zařízení jsou vodorovně a šířka průchodu je na obou koncích stejná.



OZNAČTE MÍSTA PRO PŘÍPRAVU UPEVNĚNÍ BRANKY:



ODSUŇTE ZAŘÍZENÍ A ZAŠROUBUJTE ROZPĚRNÉ ŠROUBY M12 * 100 DO OZNAČENÝCH POZIC OTVORŮ :



PŘEDEM PŘIPRAVENÉ KABELY PODLE SCHÉMATU ZAPOJENÍ

TOTO ZAŘÍZENÍ POTŘEBUJE **NAPÁJECÍ KABELY** A **DATOVÉ KABELY LAN**.

NAPÁJECÍ KABELY JE POTŘEBA SVÉST DO JEDNOHO MÍSTA K JISTIČI PRO JEDNODUCHÉ VYPNUTÍ A ZAPNUTÍ ZAŘÍZENÍ.

DATOVÉ KABELY JE POTŘEBA SVÉST OPĚT NA JEDNO MÍSTO NEJLÉPE K ROUTERU NEBO SWITCH ZDE BUDE NAPOJENO NA POKLADNÍ SYSTÉM PŘÍPADNĚ INTERNET.

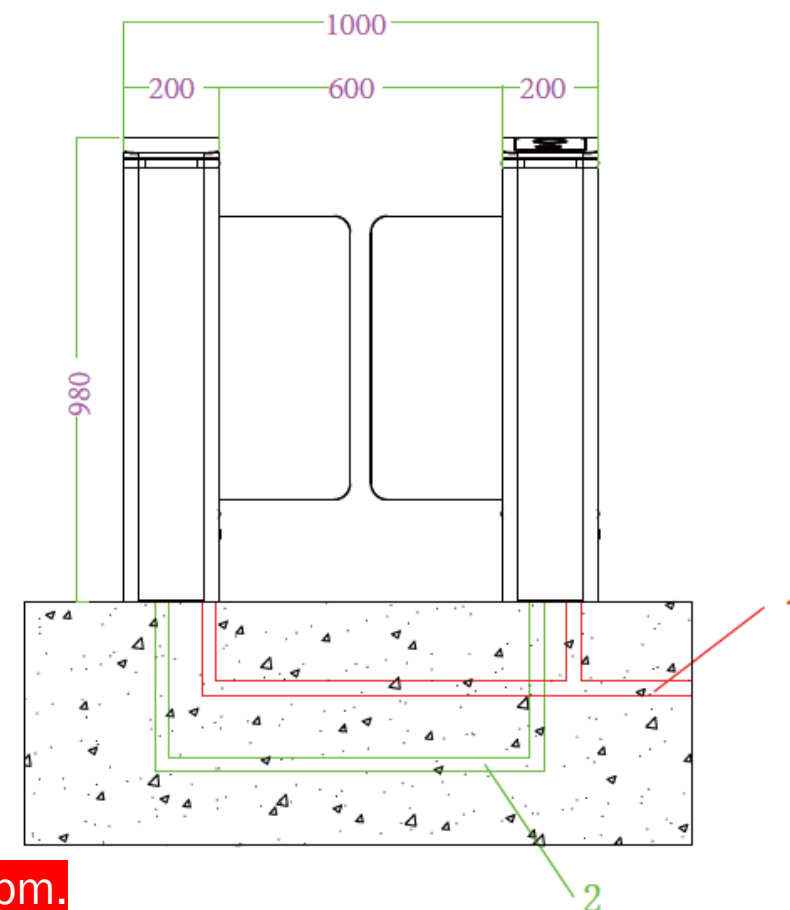
KABELÁŽ MŮŽE BÝT PROVEDENA PODLE SKUTEČNÝCH PODMÍNEK:

1 PVC trubice Ø20mm pro AC 230V napájecí vodiče (3 x Ø2,5mm).

2 TCP/IP ethernetový kabel pro připojení přístupového zařízení k PC.

Upevnění zařízení pomocí rozpěrného šroubu M12 X 100 mm .

POZOR: Všechny kabely vyčnívající ze země nesmí být menší než 2 bm.



INSTALACE A UPEVNĚNÍ BRANKY :

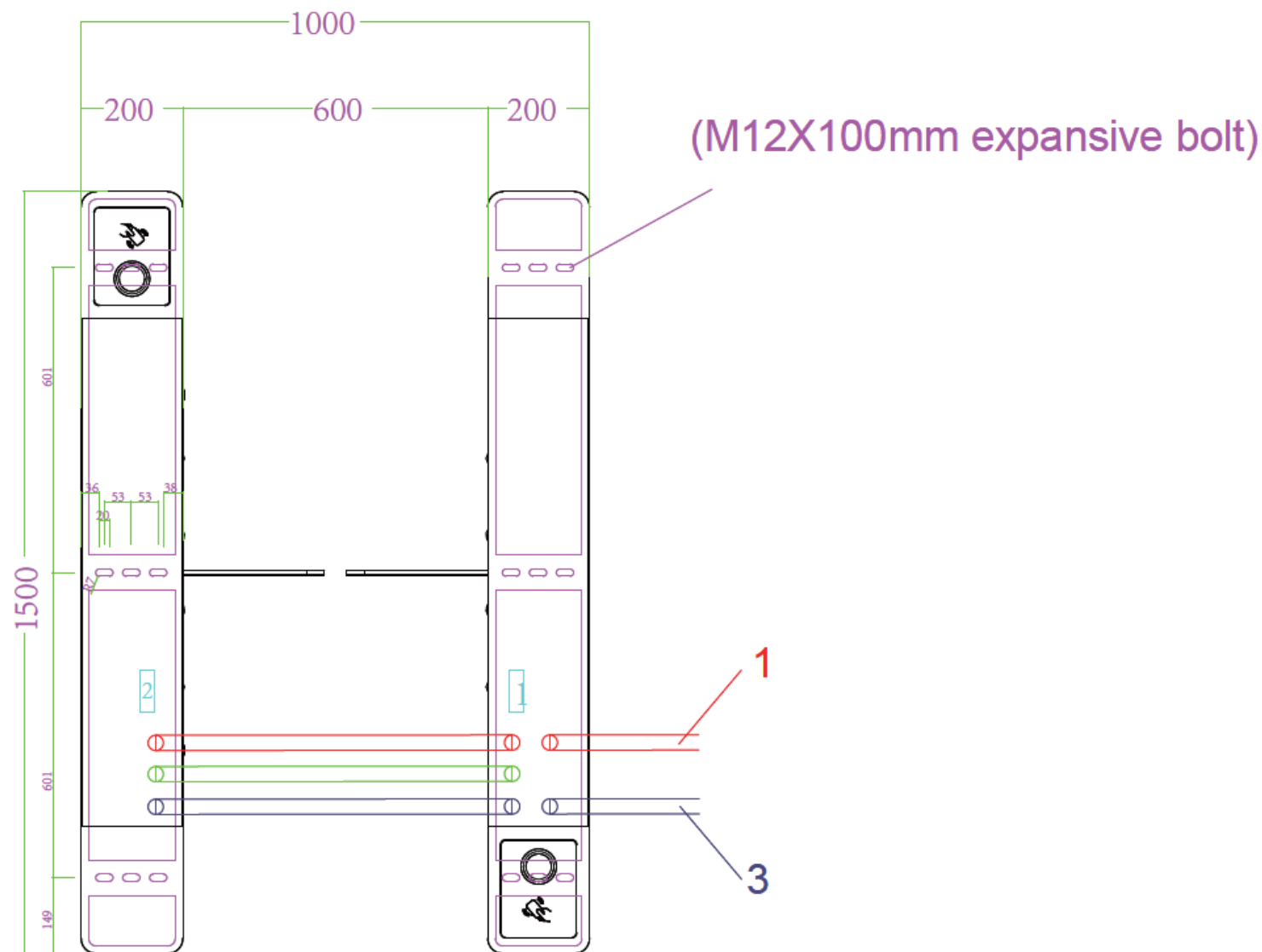
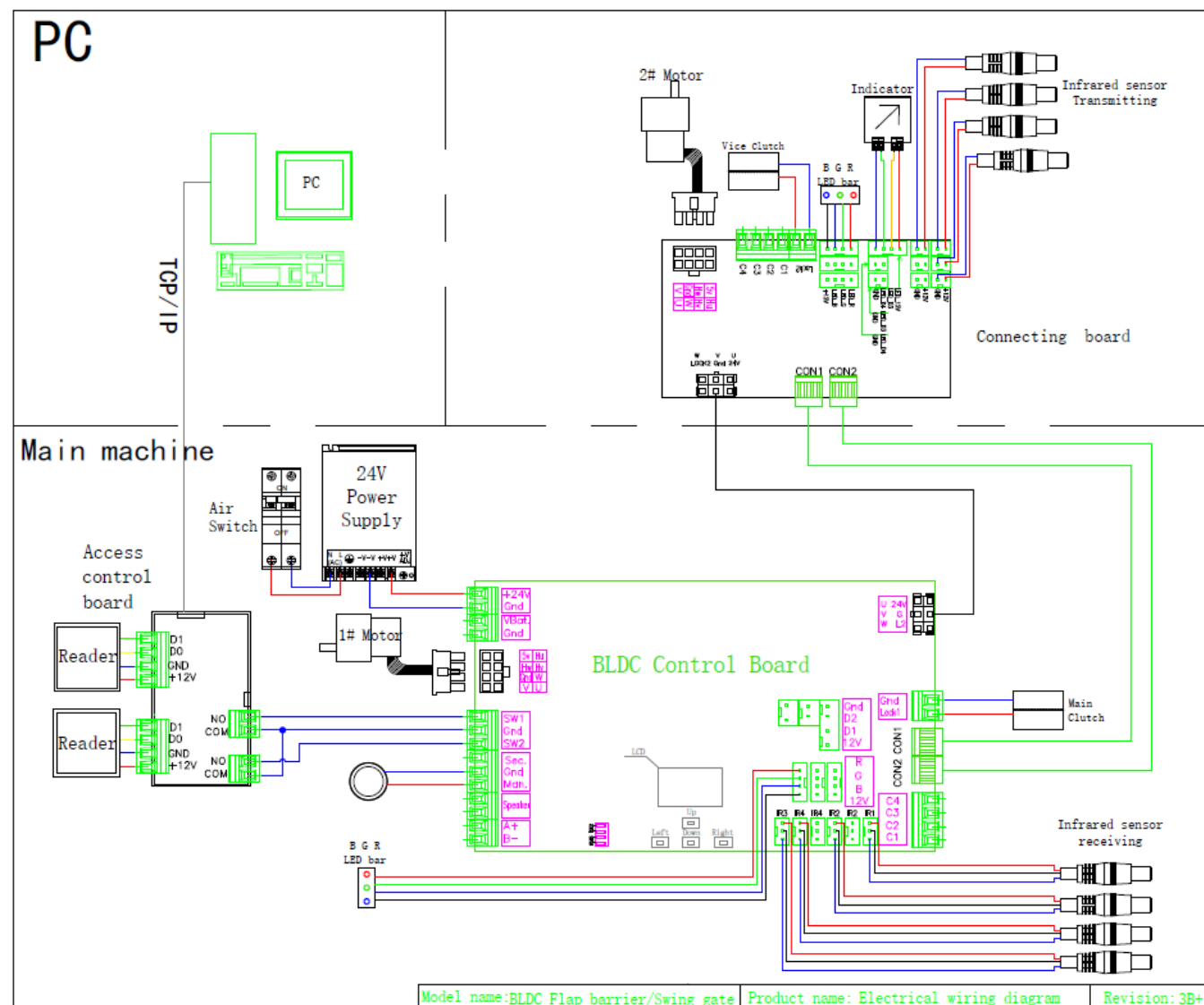


SCHÉMA ZAPOJENÍ :



TESTOVÁNÍ PŘED A PO SPUŠTĚNÍ :

- 1- Před zapnutím napájení zkontrolujte zda je napájecí kabel správně připojen podle schématu zapojení
- 2- Nastavte čas k odblokování řízení relé přístupu na 0s nebo 1s
- 3- Po přiložení platné karty se kontrolka změní na zelenou šipku a turniket se otevře . Zavře se pokud do 5 s nikdo neprojde
- 4- Při přiložení platné karty nelze turniket otevřít ze směru vstupu, ale kontrolka se rozsvítí zeleně. Na opačné straně prohodte svorky SW1 Gnd a SW2 Gnd
- 5- Po přiložení karty může projít pouze jedna osoba a brána se hladce otáčí
- 6- Pokyny k obsluze ovládacího panelu:

Režim paměti znamená, že všechny příkazy budou zaznamenány a provedeny jeden po druhém, například: pětkrát přejeďte platnou kartou, projde pět lidí; bezpaměťový režim znamená že se nekumuluje počet přejetí kartou, například: pětkrát přejeďte platnou kartou, projde jedna osoba.

NASTAVENÍ FUNKCÍ CHOVÁNÍ BRANKY :

Znázorněné menu

Parametry1.1

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Počítadlo | Zobrazení počtu průchodů |
| 1.2 Režim brány | Nastavení režimu brány (NO, NC a karta, volno nebo odmítnuto) pro vstup a výstup: 1. NC, Obě karty (výchozí) |
| 1.3 Časový limit průchodu | Nastavení maximální doby čekání 10–255, jednotka 0,1 s, (výchozí 5 sekund) |
| 1.4 Paměť | Nastavení režimu skenování karty s pamětí: 1. Obě zakázány (výchozí) |
| 1.5 Čtení vstupu | Nastavení skenování karty po vstupu do dráhy, prosím neměňte: 1. nepovolit (výchozí) |
| 1.6 Zpoždění otevření | Nastavení zpoždění autorizovaného otevření dveří 0–255, jednotka 0,1 s, (výchozí 0) |
| 1.7 Zpoždění zavření | Nastavení zpoždění zavření dveří po ukončení průchodu 0–255, jednotka 0,1 s, (výchozí 0) |
| 1.8 MIN rychlost 1. | Nastavení rychlosti samokontroly při zapnutí hlavního stroje, čím menší hodnota, tím nižší rychlost. |
| 1.9 MAX rychlost 1. | Nastavení rychlosti otevírání a zavírání hlavního stroje, čím vyšší hodnota, tím vyšší rychlost |
| 1.10 MIN rychlost 2 | Nastavení rychlosti samokontroly při zapnutí svěráku, čím menší hodnota, tím nižší rychlost. |
| 1.11 MAX rychlost 2. | Nastavte rychlost otevírání a zavírání svěráku, čím vyšší hodnota, tím vyšší rychlost. |
| 1.12 Konec průchodu | Nastavte koncovou polohu průchodu kontrolou IR: 1. východ (výchozí), 2. bezpečnost |
| 1.13 Nastavení vniknutí | Nastavte režim alarmu proti vniknutí: 1. žádný, 2. alarm (výchozí), 3. alarm a zavření |
| 1.14 Nastavení zpětného chodu. | Nastavte režim alarmu průchodu z couvání: 1. žádný |
| 1.15 Kontrola průchodu | Nastavte režim alarmu zadní brány: 1. žádný |
| 1.16 Hlasový vstup | |

NASTAVENÍ FUNKCÍ 2 CHOVÁNÍ BRANKY :

.1.17 Odchodový hlas

1.18 Alarmový hlas

1.19 Pokročilé parametry.

1 Převodovka_RR.

2 KP1.

3 KP2.

4 Provedení motoru.

5 Úhel vstupu 1.

6 Úhel výstupu 1.

7 Úhel vstupu 2.

8 Úhel výstupu 2.

9 Polštář Vstup 1.

10 Polštář Východ 1.

11 Polštář Vstup 2.

12 Polštář Východ 2.

13 Antagonismus.

14 Test výstupu 1.

15 Test výstupu 2.

16 Otevření zámku.

17 Uložení továrního nastavení.

18 Automatická zpráva.

19 Směr motoru

Parametry pro pokročilé

Nastavení redukčního poměru motoru (1-120)

Nastavení prahové hodnoty ochrany proti nadproudu motoru, výchozí hodnota 2,0 A

Nastavení úhlu otevření dveří pro vstup hlavního stroje

Nastavení úhlu otevření dveří pro výstup hlavního stroje

Nastavení úhlu otevření dveří pro vstup svěráku

Nastavení mezní hodnoty zavírání dveří hlavního stroje pro vstup

Nastavení mezní hodnoty zavírání dveří hlavního stroje pro výstup

Nastavení mezní hodnoty zavírání dveří svěráku pro vstup

Nastavení mezní hodnoty zavírání dveří svěráku pro výstup

Nastavení mezní hodnoty zavírání dveří svěráku pro výstup

V pohotovostním režimu je odpor pro zatlačení otočného ramene turniketu (bez spojky režim)

Zobrazení hodnoty úhlu hlavního stroje, hodnoty Hallovy polohy

Zobrazení hodnoty úhlu svěráku, hodnoty Hallovy polohy

Nastavení spojky: 1. Nepovoleno, 2. Povoleno

Uložení aktuálního parametru na výchozí tovární nastavení: 1) OK 2) Zrušit

Nastavení automatického stavu brány hlášení při změně: 1) Zakázáno (výchozí), 2) Povoleno

Nastavení směru otáčení hlavního motoru: 1. SMĚR_ZAP, 2. SMĚR_ZAP

NASTAVENÍ FUNKCÍ 3 CHOVÁNÍ BRANKY :

.20 Směr otáčení motoru 2

.21 Typ motoru

.22 Režim LED

.23 Režim relé

.24 Nastavení typu zařízení

2. Nastavení systému

2.1 Jazyk

2.2 Typ zařízení

2.3 Verze

2.4 Nastavení adresy

2.5 Přenosová rychlost RS485

2.6 Reset

2.7 Restart

3. Tovární test

3.1 Cyklický test

3.2 Nastavení nuly

Nastavení směru otáčení motoru svěráku: 1. DIR_ON, 2. DIR_REV

Nastavení typu motoru: 1. Motor1, 2. Motor2

Nastavení výchozího parametru LED indikátoru: 1. Statická LED, 2. Čtvercová LED

Nastavení přidání relé pro prošlý čítač: 1. Zakázáno (výchozí), 2. Povoleno

Nastavení typu řídicího zařízení: 1. Otočná závora, 2. Klapková závora, 3. Trojnožový turniket

Nastavení jazyka zobrazení menu

Zobrazení typu řídicího zařízení

Zobrazení informací o verzi hardwaru a firmwaru

Nastavení logické adresy zařízení

Nastavení přenosové rychlosti RS485

Obnovení všech nastavení na tovární nastavení

Restartování ovladače

(Následující funkce jsou povoleny pouze kvalifikovaným technikům)

Test cyklu otevírání a zavírání dveří

Použití křídlové brány, nastavení přepážky do zavřené polohy

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ :

Základní pojmy :

Infračervené záření se skládá z přijímacího a vysílacího konce. Zelené světlo na konci vysílacího konce svítí vždy a na konci přijímacího (se 3 vodiči: hnědý, 12V, modrý, Gnd, černý) svítí. Pokud je signální vedení volné, červené světlo na konci se nerozsvítí a mezi černým a modrým signálním vedením není žádné výstupní napětí. Pokud je překážka, rozsvítí se červené světlo na konci a svítí černý signál. Mezi číselnou a modrou linkou je výstupní napětí.

Otázka

1. Nesvítí kontrolka ?
2. Je tam jedna kontrolka s nesprávným směrem?
3. Po přejetí karty zůstane jedna strana dveřního křídla nehybná?
4. Otevřít bránu při vstupu do kanálu?
5. Po přejetí karty vstupte do kanálu pro spuštění alarmu a zavření brány.

Řešení

Přepněte na jiný testovací stroj nebo použijte dobrý k ověření zapojení.

Prohod'te zapojení mezi svorkami D1 a D2 na řídicí desce..

Zkontrolujte, zda není uvolněná kabeláž; Vypněte napájení a zkontrolujte , zda jsou připojovací vodiče správně připojeny; Zvlášť zkontrolujte elektroniku řídicí desky. Porty W, V a U na zařízení odpovídají barvě sledu vodičů.

Změňte režim obousměrného volného přístupu k nabídce ovládacího panelu na režim přejetí karty.

Připojte otevírací signál ke dvěma svorkám řídicí desky anti-regulace, SW1 GND a SW2 GND.

NÁVOD K ÚDRŽBĚ TURNIKETŮ Z NEREZOVÉ OCELI :



Proč nerezová ocel 304 může rezavět?

Koroze a rezivění nerezové oceli mohou způsobit faktory prostředí, zejména přítomnost vodíkových iontů a chloridových iontů. Vodíkové ionty a chloridové ionty jsou například přítomny v kuchyňské soli/potu/mořské vodě/mořském větru/půdě atd. Nerezová ocel koroduje v přítomnosti chloridových iontů rychleji, dokonce více než běžná nízkouhlíková ocel. Proto je potřeba o zařízení dobře pečovat často otírat, aby se odstranil prach a udržovat ji čistou a suchou.

Vážený zákazníku,

Děkujeme za zakoupení našich produktů. Naše společnost zaručuje svým zákazníkům, že vámi zakoupený turniket pro pěší je vyroben z vysoce kvalitní nerezové oceli 304. Sofistikovaná výrobní technologie je důkladně aplikována ve všech výrobních procesech. Kvalita produktu je zaručena díky přísné kontrole kvality. V důsledku nesprávného provozu a klimatických podmínek se různé komponenty nevyhnutelně opotřebují a popraskají, což má za následek rezivění a špatnou zákaznickou zkušenost. Proto doporučujeme, abyste svůj produkt pravidelně ošetřovali a udržovali jej jako nový.

Typ: Povrchový prach, chemické kapaliny, nečistoty a alkalické látky roztoky:

Řešení: Omyjte měkkou netkanou textilií, poté otřete dočista, vydrhněte alkoholem a poté otřete celé tělo turniketu odstraňovačem rzi WD-40

Cyklus údržby: týdně



Typ: Povrch má duhové vzory nebo je barva povrchu matná.

Řešení: Omyjte měkkou netkanou textilií, poté otřete dočista, vydrhněte alkoholem a poté otřete celé tělo turniketu odstraňovačem rzi WD-40.

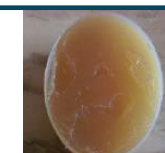
Cyklus údržby: týdně.



Typ: Kontrola pohyblivých částí, zda nevydávají abnormální hluk nebo zda nejsou uvolněné.

Řešení: Naneste vazelinu na pohyblivé části.

Cyklus údržby: Čtvrtletně.



Typ: Zkontrolujte, zda nejsou upevňovací prvky uvolněné a zda je přívod elektřiny v pořádku.

Řešení: Případně dotáhněte všechny upevňovací prvky klíčem tak, aby nebyl turniket povolený.

Cyklus údržby: Roční



NÁSTROJE A MATERIÁLY PRO ÚDRŽBU:

Čištění:

1. Používejte jemné čističe na nerezovou ocel a vyhněte se čističům s kyselými nebo alkalickými složkami.
2. Měkký hadřík nebo houba: Nastříkejte čistič na měkký hadřík (nebo houbu) k čištění povrchu turniketu.
3. Voda: Omyjte povrchové nečistoty.
4. Hadřík na osušení: Setřete povrchovou vlhkost.
5. Odstraňovač rzi WD-40: Odstraňte rez způsobenou dlouhodobým vystavením korozivnímu prostředí.
6. Mazání: Promažte ložiska, zajišťovací ramena a součásti převodových kloubů.

Nepoužívejte:

1. Nepoužívejte čističe s kyselými nebo alkalickými složkami, které mohou způsobit korozi povrchu.
2. Nepoužívejte ostré nebo tvrdé předměty k poškrábání povrchu turniketu, mohlo by to ovlivnit jeho vzhled.
3. Udržujte povrch suchý. Nenechávejte turniket dlouhodobě ve vlhku. Skvrny od vody způsobí korozi nerezové oceli. Pokud se na povrchu objeví skvrny od vody, ihned je otřete.
4. Pravidelná kontrola a údržba: Pravidelně kontrolujte stav povrchu turniketu, abyste včas odhalili a vyřešili stávající problémy. Pokud se na povrchu objeví rez nebo škrábance, proveďte včas údržbu nebo výměnu.